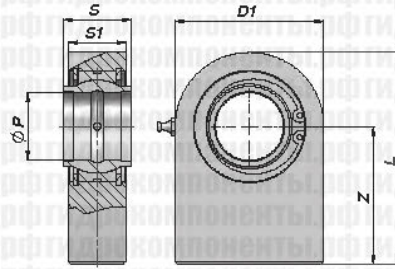
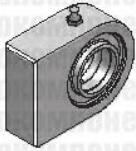


**CSTSCE...N**

ПРОУШИНА  
С ПРЕСС-МАСЛЕНКОЙ



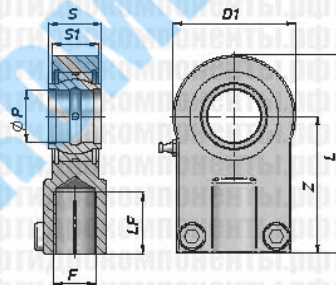
Обозн.	ØP	Z	S	D1	S1	L	FC (кН)	кг
CSTSCE720N	20	38	20	50	19	63.0	30.0	0,36
CSTSCE725N	25	45	25	55	23	72.5	48.0	0,54
CSTSCE732N	32	65	32	70	27	100.0	62.5	1,12
CSTSCE740N	40	69	40	100	35	119.0	100.0	2,50
CSTSCE750N	50	88	50	123	40	149.5	156.0	4,60
CSTSCE763N	63	107	63	145	50	178.0	248.0	9,30
CSTSCE770N	70	115	70	164	55	197.0	315.0	11,25
CSTSCE780N	80	141	80	180	60	231.0	400.0	15,75
CSTSCE790N (1)	90	150	90	226	65	263.0	490.0	24,00
CSTSCE795N (1)	100	170	100	250	70	295.0	610.0	33,95
CSTSCE796N (1)	110	185	110	295	80	332.5	655.0	49,00
CSTSCE797N (1)	125	210	125	360	90	390.0	950.0	81,00

FC = МАКС. ДИНАМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА  
(1) = ПЛАНКА

МАТЕРИАЛ : СТАЛЬ ISO 12240-1 СЕРИЯ W

**CSTAPR...CE**

ПРОУШИНА  
С ПРЕСС-МАСЛЕНКОЙ



Обозн.	ØP	Z	S	D1 макс.	S1 макс.	L	F	LF мин.	FC (кН)	кг
*CSTAPR612C	12	38	12	33.0	11.0	54	M12x1.25	17	10.8	0,11
CSTAPR616C	16	44	16	41.0	14.0	64	M14x1.5	19	17.6	0,20
CSTAPR620C	20	52	20	48.0	17.5	77	M16x1.5	23	30.0	0,35
CSTAPR625C	25	65	25	59.5	22.0	96	M20x1.5	29	48.0	0,62
CSTAPR632C	32	80	32	72.0	28.0	118	M27x2	37	67.0	1,15
CSTAPR640C	40	97	40	91.5	34.0	146	M33x2	46	100.0	2,18
CSTAPR650C	50	120	50	110.5	42.0	179	M42x2	57	156.0	3,96
CSTAPR663C	63	140	63	137.5	53.5	213	M48x2	64	255.0	6,80
CSTAPR670C (**)(A)	70	160	70	158.0	58.0	245	M56x2	76	315.0	9,60
CSTAPR680C (**)(A)	80	180	80	171.5	68.0	270	M64x3	86	400.0	13,00
CSTAPR690C (**)(A)	90	195	90	187.0	73.0	296	M72x3	91	490.0	19,10
CSTAPR695C (**)(A)	100	210	100	212.5	85.5	322	M80x3	96	610.0	25,00
CSTAPR696C (**)(A)	110	235	110	237.0	89.0	364	M90x3	106	655.0	32,00
CSTAPR697C (**)	125	260	125	268.0	105.0	406.5	M100x3	113	950.0	46,00

FC = МАКС. ДИНАМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА  
(A) = НЕ СТАНД.

\* = БЕЗ ПРЕСС-МАСЛЕНКИ

МАТЕРИАЛ : СТАЛЬ DIN 24338 - ISO 6982 - ISO 8132 - (\*\*) = ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН